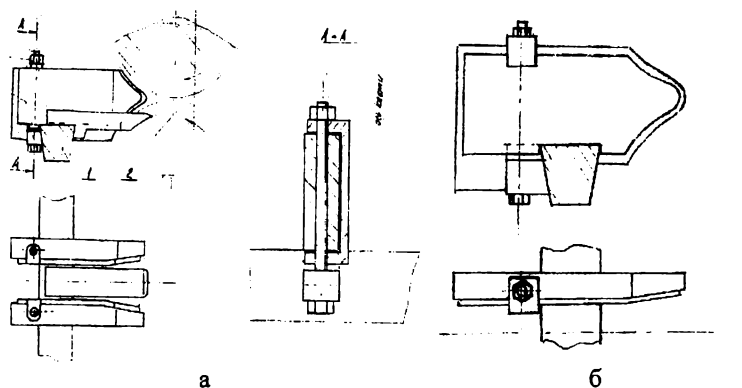


РАЗРАБОТКА НОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫВОДНОЙ ВАЛКОВОЙ АРМАТУРЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Валковая арматура наряду с валками является основным технологическим инструментом сортопрокатного стана, срок службы которого оказывает существенное влияние на себестоимость готовой продукции.

Применяемые в составе арматурных узлов выводные линейки представляют собой массивные металлические детали сложной формы, имеющие значительную стоимость изготовления. Контактируя с движущимся металлом своими боковыми стенками в процессе прокатки, они интенсивно изнашиваются и по этой причине выходят из строя. С целью предохранения указанных деталей от износа разработано несколько конструкций сменных, вырезанных из листа толщиной 3-5 мм, быстросъемных накладок, устанавливаемых на рабочую поверхность линейек (рисунок).



Выводные линейки со сменными накладками, снабженными:
а -прижимными шайбами; б -проушинами

Для установки и фиксации сменных деталей используются существующие вертикальные болты, предназначенные для закрепления настроенных на прокатываемый профиль выводных линейек на арматурном брусе рабочей клетки. Крепление накладки на линейке в первой конструкции (см. рисунок, а) осуществляется посредством особой формы прижимных шайб, надеваемых на указанный болт и располагающихся между выступами сменной накладки при его затяжке. Во второй конструкции (см. рисунок, б) накладка имеет пару проушин, охватывающих верхние торцы линейки, с отверстиями под крепежный болт линейки. Накладки рассмотренных конструкций, стоимость изготовления кото-

рых в несколько раз меньше стоимости линейки, могут устанавливаться на любой действующей линейке без какой - либо ее доработки.

Разработанные конструкции, защищенные патентами РФ, оказались простыми и надежными в эксплуатации. Их применение позволяет исключить износ боковых поверхностей выводных линеек сортопрокатных клеток.